

## Legiermetalle für Gold- und Silberschmiede **Cadmiumfreie Lot-Vorlegierungen**

nach den strengen Internationalen Richtlinien der EN ISO 9001-2000 zertifiziert  
zur **Eigenherstellung** von **750/000 Goldkontrolllot**

Typ	Feingehalt	Farbe	Legier.Temp.	Fließverhalten	Solidus °C	Liquidus °C	Außglühtemp. °C	Reduz. %
LSR 490	750/000	rot	905-940 °C	mittel	700 °C	825 °C	540 - 570 °C	60 %
LSR 489	750/000	rot	925-960 °C	hart	745 °C	845 °C	570 - 600 °C	70 %

Typ	Feingehalt	Farbe	Legier.Temp.	Fließverhalten	Solidus °C	Liquidus °C	Ausglühtemp. °C	Reduz. %
LSG 405	750/000	gelb	840 - 875 °C	leicht-mittel	655 °C	760 °C	500 - 540 °C	50 %
LSG 406A	750/000	gelb	835 - 870 °C	leicht	650 °C	755 °C	520 - 540 °C	40 %
LSG 406B	750/000	gelb	830 - 865 °C	extra-leicht	660 °C	750 °C	520 - 540 °C	40 %
LSG 408	750/000	gelb	840 - 875 °C	mittel	670 °C	760 °C	520 - 550 °C	50 %
LSG 409V	750/000	gelb	850 - 885 °C	mittel-hart	715 °C	770 °C	530 - 560 °C	40 %
LSG 412	750/000	gelb	870 - 905 °C	hart	735 °C	790 °C	530 - 560 °C	40 %
LSG 141	750/000	gelb	890 - 925 °C	extra-hart	775 °C	810 °C	580 - 600 °C	40 %

Typ	Feingehalt	Farbe	Legier.Temp.	Fließverhalten	Solidus °C	Liquidus	Ausglühtemp. °C	Reduz. %
LSB 475 A	750/000	weiß	865 - 900 °C	leicht	695 °C	785 °C	530 - 560 °C	50%
LSB 475	750/000	weiß	880 - 915 °C	mittel	715 °C	800 °C	530 - 560 °C	70%
LSB 480	750/000	weiß	925 - 960 °C	hart	795 °C	845 °C	530 - 560 °C	70%
LSB 18 NFPal	750/000	weiß	1000 - 1035 °C	Palla. extra-hart	880 °C	920 °C	580 - 620 °C	60%

10,0 gr. Feingold + 3,333 gr. Vorlegierung - 750 ergibt 13,333 gr. Lot 750/000

1. Feingold abwägen
2. Cadmiumfreie Vorlegierung im richtigen Verhältnis abwägen.
3. Feingold + Vorlegierung mit Borsäure zusammenschmelzen, in Wasser ablöschen.
4. Legierung ca. 40-60% herunterwalzen, vorsichtig ausglühen (s. Tabelle), in Wasser ablöschen.
5. Lotlegierung mit Zwischenglühen und Ablöschen - in Wasser - auf die gewünschte Stärke herunterwalzen.

**Kontrolllot ist ein Lot mit vollem Feingehalt !!!**



## Cadmiumfreie Goldkontrolllote und Silberlote

Heutzutage wissen wir, dass **Cadmium** toxisch, **krebserregend** und langfristig giftig ist. Es sammelt sich in unserem Körper an und wird nicht, wie z.B. Zink, zusammen mit dem Urin ausgeschieden. Viele Schmuckhersteller und Goldschmiede, die jeden Tag mit giftigen Loten unter nicht ausreichenden Abluftsystemen gearbeitet haben, waren sich dessen nicht bewußt.

Die jüngste NIOSH Regelung hat die alten Grenzwerte von 1 mg pro m<sup>3</sup> Luft auf 1/3 verringert und dort, wo Cadmiumrauch entsteht, sind Atemmasken und gute Abluftsysteme erforderlich.

Wir liefern **cadmiumfreie Lot-Vorlegierungen** in einer umfangreichen Vielfalt für verschiedene Farben, (gelb, weiß, rötlich, rot) Feingehalte (916/000, 875/000, 750/000, 585/000, 375/000, 333/000) und unterschiedlichen Fließverhalten (von extra-leicht bis extra-hart) sowie Silberlote. Unsere Vorlegierungen sind nach den strengen internationalen Richtlinien der EN ISO 9001 : 2000 zertifiziert.



**Günter Lütgens**  
Goldschmiedemeister seit 1954  
Werkstätte für feinen Gold- und Juwelenschmuck  
Vertragshändler für Argentium® Original Silber

Thieboldsgasse 84, D-50676 Köln | Telefon: +49 221 236 905 | Fax: +49 214 51389  
eMail: Argentium@Argentium.eu | Website: <http://www.Argentium.eu>

