

LSR 489

Technische Tabelle

Letzte Überarbeitung

23/10/2014

Seite 1/2

Vorlegierung zur Herstellung von Rotgoldlot (hart)

Feing. **750/000** Farbe **Pink**  [L: 84,6 a: 6,4 b: 19,7 c: 20,7 YI:]

Produktbeschreibung

LSR489 ist eine cadmiumfreie Vorlegierung zur Herstellung von Rotgoldlot 750/000 hart.

Empfohlene Anwendung

LSR489 ist eine Vorlegierung zur Herstellung von Rotgoldlot in Form von Blech oder Draht. Sie wird zum löten von roten oder rosa Goldlegierungen gebraucht.

Physikalisch-chemische Eigenschaften

Hinweis zu Metallanteilen

Ag - 10%, Cu - 70%, In - 20%

| Temperatur (°C) | Dichte (g/cm ³) |
|-----------------|-----------------------------|
| Solidus | 745 |
| Liquidus | 845 |
| Unterschied | 100 |

Allgemeine Eigenschaften

Korngröße "nach Guß" [µm] 180

Mechanische Eigenschaften

| | | |
|---|------------------------------|-----|
| Zugfestigkeit nach 40% Reduz. | (Rm) [N/mm ²] | 426 |
| Dehnungsgrenze nach 40% Reduz. | (Rp0.2) [N/mm ²] | 308 |
| Bruchdehnung nach 40% Reduz. | (A) [%] | 41 |
| Härte nach Guß | [HV 0.2] | 160 |
| Härte nach 40% Reduz. | [HV 0.2] | |
| Härte nach dem Ausglühen der 40% Reduz. | [HV 0.2] | |
| Härten nach 00 Min. bei 000°C | [HV 0.2] | |
| Verarbeitung | | |
| I1 40% | | 118 |
| I2 40% | | 3 |
| I3 40% | | 28 |



Kristallgitter (50x)



Günter Lütgens
Goldschmiedemeister seit 1954
Werkstätte für feinen Gold- und Juwelenschmuck
Vertragshändler für Argentium® Original Silber
Thieboldsgasse 84, D-50676 Köln | Telefon: +49 221 236 905 | Fax: +49 214 51389
eMail: Argentium@Argentium.eu | Website: http://www.Argentium.eu



LSR 489

Technische Tabelle

Letzte Überarbeitung

23/10/2014

Seite 2/2

Vorlegierung zur Herstellung von Rotgoldlot (hart)

Feing. **750/000** Farbe **Pink**  [L: 84,6 a: 6,4 b: 19,7 c: 20,7 YI:]

Gebrauchsanweisung

Mechanische Arbeiten

Schmelztemperatur 925 - 960 °C

Empfohlene Reduzierung 70,0%

Ausglühen

| Blechstärke | Temperatur (°C) | Minuten |
|-------------|-----------------|---------|
| 5 - 14 mm | 570 - 600 | 30 |
| 1 - 5 mm | 570 - 600 | 25 |
| 0,2 - 1 mm | 570 - 600 | 20 |

Ablöschen

Löschen Sie direkt in einer Mischung aus 50% Wasser und 50% Alkohol oder nur in Wasser ab.

Abbeizen

Für ca. 5 Minuten bei 60 °C in eine RADIAL-Lösung (50g/l), oder für ca. 10 Minuten bei 50°C in eine 10% Schwefelsäure-Lösung legen.

Notizen

- Es ist ratsam den Blech- oder Drahteinguss auf eine Temperatur von ca. 150 °C vorzuheizen.



Günter Lütgens
Goldschmiedemeister seit 1954
Werkstätte für feinen Gold- und Juwelenschmuck
Vertragshändler für Argentium® Original Silber

Thieboldsgasse 84, D-50676 Köln | Telefon: +49 221 236 905 | Fax: +49 214 51389
eMail: Argentium@Argentium.eu | Website: <http://www.Argentium.eu>

