

Legiermetalle für Gold- und Silberschmiede Cadmiumfreie Lot-Vorlegierungen

nach den strengen Internationalen Richtlinien der EN ISO 9001-2000 zertifiziert
zur **Eigenherstellung** von **585/000 Goldkontrolllot**

Typ	Feingehalt	Farbe	Legier.Temp.	Fließverhalten	Solidus °C	Liquidus °C	Außglühtemp. °C	Reduz. %
LSB 455	585/000	weiß	860 - 895 °C	leicht	645 °C	780 °C	530 - 560 °C	30%
LSB 456	585/000	weiß	885 - 920 °C	mittel	745 °C	805 °C	560 - 580 °C	50%

Typ	Feingehalt	Farbe	Legier.Temp.	Fließverhalten	Solidus °C	Liquidus °C	Ausglühtemp. °C	Reduz. %
LSG 141 S2	585/000	gelb	800 - 835 °C	extra-leicht	690 °C	720 °C	500 - 530 °C	60%
LSG 409	585/000	gelb	825 - 860 °C	leicht-mittel	635 °C	745 °C	520 - 550 °C	40%
LSG 409 A	585/000	gelb	820 - 855 °C	leicht	620 °C	740 °C	510 - 530 °C	35%
LSG 409 D	585/000	gelb	815 - 850 °C	sehr-leicht	710 °C	735 °C	530 - 560 °C	50%
LSG 412	585/000	gelb	825 - 860 °C	mittel	655 °C	745 °C	530 - 560 °C	50%
LSG 413	585/000	gelb	830 - 865 °C	mittel-hart	660 °C	750 °C	530 - 560 °C	50%
LSG 420	585/000	gelb	850 - 885 °C	sehr-hart	720 °C	770 °C	530 - 560 °C	50%
LSG 1214 FM	585/000	gelb	830 - 865 °C	hart	700 °C	750 °C	510 - 530 °C	70%

Typ	Feingehalt	Farbe	Legier.Temp.	Fließverhalten	Solidus °C	Liquidus	Ausglühtemp. °C	Reduz. %
LSR 488 R	585/000	rot	940 - 975 °C	mittel-hart	705 °C	860 °C	530-550 °C	60%
LSR 489	585/000	rot	920 - 955 °C	mittel	775 °C	840 °C	570-600 °C	30%
LSR 490	585/000	rot	900 - 935 °C	leicht-mittel	635 °C	820 °C	570-600 °C	40%
LSR 495	585/000	rot	895 - 930 °C	leicht	720 °C	815 °C	540-570 °C	60%
LSR 500	585/000	rot	950 - 985 °C	hart	740 °C	870 °C	530-550 °C	70%

10,0 gr. **Feingold** + 7,094 gr. **Vorlegierung** - 585 ergibt 17,094 gr. **Lot 585/000**

1. Feingold abwägen
2. Cadmiumfreie Vorlegierung im richtigen Verhältnis abwägen.
3. Feingold + Vorlegierung mit Borsäure zusammenschmelzen, in Wasser ablöschen.
4. Legierung ca. 40-60% herunterwalzen, vorsichtig ausglühen (s. Tabelle), in Wasser ablöschen.
5. Lotlegierung mit Zwischenglühen und Ablöschen - in Wasser - auf die gewünschte Stärke herunterwalzen.

Kontrolllot ist ein Lot mit vollem Feingehalt !!!





Cadmiumfreie Goldkontrolllote und Silberlote

Heutzutage wissen wir, dass **Cadmium** toxisch, **krebserregend** und langfristig giftig ist. Es sammelt sich in unserem Körper an und wird nicht, wie z.B. Zink, zusammen mit dem Urin ausgeschieden. Viele Schmuckhersteller und Goldschmiede, die jeden Tag mit giftigen Loten unter nicht ausreichenden Abluftsystemen gearbeitet haben, waren sich dessen nicht bewußt.

Die jüngste NIOSH Regelung hat die alten Grenzwerte von 1 mg pro m³ Luft auf 1/3 verringert und dort, wo Cadmiumrauch entsteht, sind Atemmasken und gute Abluftsysteme erforderlich.

Wir liefern **cadmiumfreie Lot-Vorlegierungen** in einer umfangreichen Vielfalt für verschiedene Farben, (gelb, weiß, rötlich, rot) Feingehalte (916/000, 875/000, 750/000, 585/000, 375/000, 333/000) und unterschiedlichen Fließverhalten (von extra-leicht bis extra-hart) sowie Silberlote. Unsere Vorlegierungen sind nach den strengen internationalen Richtlinien der EN ISO 9001 : 2000 zertifiziert.



Günter Lütgens
Goldschmiedemeister seit 1954
Werkstätte für feinen Gold- und Juwelenschmuck
Vertragshändler für Argentium® Original Silber

Thieboldsgasse 84, D-50676 Köln | Telefon: +49 221 236 905 | Fax: +49 214 51389
eMail: Argentium@Argentium.eu | Website: <http://www.Argentium.eu>

