

Legiermetalle für Gold- und Silberschmiede **Cadmiumfreie Lot-Vorlegierungen**

nach den strengen internationalen Richtlinien der *EN ISO 9001:2000* zertifiziert
zur **Eigenherstellung** von **333/000 Goldkontrolllot**

Typ	Feingehalt	Farbe	Legier.Temp.	Fließverhalten	Solidus °C	Liquidus °C	Außglühtemp. °C	Reduz. %
LSB 442	333/000	weiß	860 - 895 °C	leicht	700 °C	780 °C	540 - 560 °C	40 %

Typ	Feingehalt	Farbe	Legier.Temp.	Fließverhalten	Solidus °C	Liquidus °C	Ausglühtemp. °C	Reduz. %
LSG 89 FM	333/000	gelb	775 - 810 °C	leicht	635 °C	695 °C	520 - 560 °C	40 %
LSG417 F	333/000	gelb	785 - 830 °C	mittel	680 °C	715 °C	540 - 570 °C	50 %
LSG 419	333/000	gelb		extra-leicht	620 °C	680 °C	500 - 530 °C	50 %
LSG420	333/000	gelb	805 - 840 °C	hart	650 °C	725 °C	500 - 530 °C	60 %

Typ	Feingehalt	Farbe	Legier.Temp.	Fließverhalten	Solidus °C	Liquidus °C	Ausglühtemp. °C	Reduz. %
LSR 488 R	333/000	rot	940 - 975 °C	mittel-hart	795 °C	860 °C	600 - 630 °C	%

Beispiel: 10,0 gr. **Feingold** + 20,030 gr. 333/000 - **Vorlegierung** ergibt 30,030 gr. **333/000 Lot**

1. Feingold abwiegen
2. Cadmiumfreie Vorlegierung im richtigen Verhältnis abwiegen.
3. Feingold + Vorlegierung mit Borsäure zusammenschmelzen, in Wasser ablöschen.
4. Legierung ca. 40-60% herunterwalzen, vorsichtig ausglühen (s. Tabelle), in Wasser ablöschen.
5. Lotlegierung mit Zwischenglühen und Ablöschen - in Wasser - auf die gewünschte Stärke herunterwalzen.

Kontrolllot ist ein Lot mit vollem Feingehalt !!!



Cadmiumfreie Goldkontrollote und Silberlote

Heutzutage wissen wir, dass **Cadmium** toxisch, **krebserregend** und langfristig giftig ist. Es sammelt sich in unserem Körper an und wird nicht, wie z.B. Zink, zusammen mit dem Urin ausgeschieden. Viele Schmuckhersteller und Goldschmiede, die jeden Tag mit giftigen Loten unter nicht ausreichenden Abluftsystemen gearbeitet haben, waren sich dessen nicht bewußt.

Die jüngste NIOSH Regelung hat die alten Grenzwerte von 1 mg pro m³ Luft auf $\frac{1}{3}$ verringert und dort, wo Cadmiumrauch entsteht, sind Atemmasken und gute Abluftsysteme erforderlich.

Wir liefern **cadmiumfreie Lot-Vorlegierungen** in einer umfangreichen Vielfalt für verschiedene Farben, (gelb, weiß, rötlich, rot) Feingehalte (916/000, 875/000, 750/000, 585/000, 375/000, 333/000) und unterschiedlichen Fließverhalten (von extra-leicht bis extra-hart) sowie Silberlote. Unsere Vorlegierungen sind nach den strengen internationalen Richtlinien der EN ISO 9001 : 2000 zertifiziert.



Günter Lütgens
Goldschmiedemeister seit 1954
Werkstätte für feinen Gold- und Juwelenschmuck
Vertragshändler für Argentium® Original Silber

Thieboldsgasse 84, D-50676 Köln | Telefon: +49 221 236 905 | Fax: +49 214 51389
eMail: Argentium@Argentium.eu | Website: <http://www.Argentium.eu>

