

LSG 417 F

Technische Tabelle

Letzte Überarbeitung

23/10/2014

Vorlegierung zur Herstellung von Gelbgoldlot (mittel)

Seite 1/2

Feing. **333/000** Farbe **Gelb**  [L: 89,9 a: -1,0 b: 15,2 c: 15,2 YI: 27,2]

Produktbeschreibung

LSG417F ist eine cadmiumfreie Vorlegierung zur Herstellung von Gelbgoldlot 333/000 mittel.

Empfohlene Anwendung

LSB417F ist eine Vorlegierung zur Herstellung von 333/000 Gelbgoldlot in Form von Blech oder Draht. Erzielt sehr gute Ergebnisse als innerer Lotkern zum löten von hohlen und maschinell gefertigten Ketten.

Physikalisch-chemische Eigenschaften

Hinweis zu Metallanteilen

Ag - 57%, Cu - 26%, Zn - 17%

Temperatur (°C) **Dichte (g/cm³)** 11,5

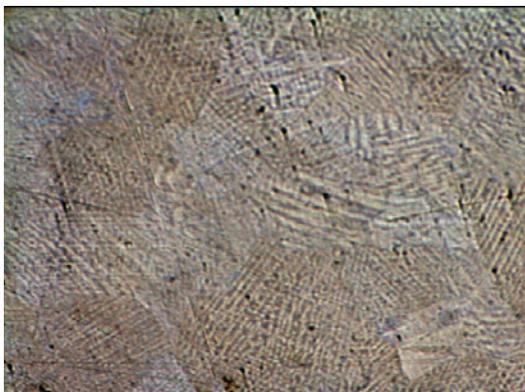
| | |
|-------------|-----|
| Solidus | 680 |
| Liquidus | 715 |
| Unterschied | 35 |

Allgemeine Eigenschaften

Korngröße "nach Guß" [µm] 200

Mechanische Eigenschaften

| | | |
|-----------------------------------------|------------------------------|-----|
| Zugfestigkeit nach 40% Reduz. | (Rm) [N/mm ²] | 623 |
| Dehnungsgrenze nach 40% Reduz. | (Rp0.2) [N/mm ²] | 556 |
| Bruchdehnung nach 40% Reduz. | (A) [%] | 12 |
| Härte nach Guß | [HV 0.2] | 249 |
| Härte nach 40% Reduz. | [HV 0.2] | |
| Härte nach dem Ausglühen der 40% Reduz. | [HV 0.2] | |
| Härten nach 00 Min. bei 000°C | [HV 0.2] | |
| Verarbeitung | | |
| I1 40% | | 67 |
| I2 40% | | 6 |
| I3 40% | | 11 |



Kristallgitter (50x)



Günter Lütgens
Goldschmiedemeister seit 1954
Werkstätte für feinen Gold- und Juwelenschmuck
Vertragshändler für Argentium® Original Silber
Thieboldsgasse 84, D-50676 Köln | Telefon: +49 221 236 905 | Fax: +49 214 51389
eMail: Argentium@Argentium.eu | Website: http://www.Argentium.eu



LSG 417 F

Technische Tabelle

Letzte Überarbeitung

23/10/2014

Vorlegierung zur Herstellung von Gelbgoldlot (mittel)

Seite 2/2

Feing. **333/000** Farbe **Gelb**  [L: 89,9 a: -1,0 b: 15,2 c: 15,2 YI: 27,2]

Gebrauchsanweisung

Mechanische Arbeiten

Schmelztemperatur 795 - 830 °C

Empfohlene Reduzierung 50,0%

| Blechstärke | Ausglühen | |
|-------------|-----------------|---------|
| | Temperatur (°C) | Minuten |
| 5 - 14 mm | 540 - 570 | 30 |
| 1 - 5 mm | 540 - 570 | 25 |
| 0,2 - 1 mm | 540 - 570 | 20 |

Ablöschen

Löschen Sie direkt in einer Mischung aus 50% Wasser und 50% Alkohol oder nur in Wasser ab.

Abbeizen

Für ca. 5 Minuten bei 60 °C in eine RADIAL-Lösung (50g/l), oder für ca. 10 Minuten bei 50 °C in eine 10% Schwefelsäure-Lösung legen.

Notizen

- Es ist ratsam den Blech- oder Drahteinguss vor dem Guß auf eine Temperatur von ca. 150 °C vorzuheizen.
-



Günter Lütgens
Goldschmiedemeister seit 1954
Werkstätte für feinen Gold- und Juwelenschmuck
Vertragshändler für Argentium® Original Silber

Thieboldsgasse 84, D-50676 Köln | Telefon: +49 221 236 905 | Fax: +49 214 51389
eMail: Argentium@Argentium.eu | Website: <http://www.Argentium.eu>

